

MEMORIAL DESCRITIVO DO EQUIPAMENTO

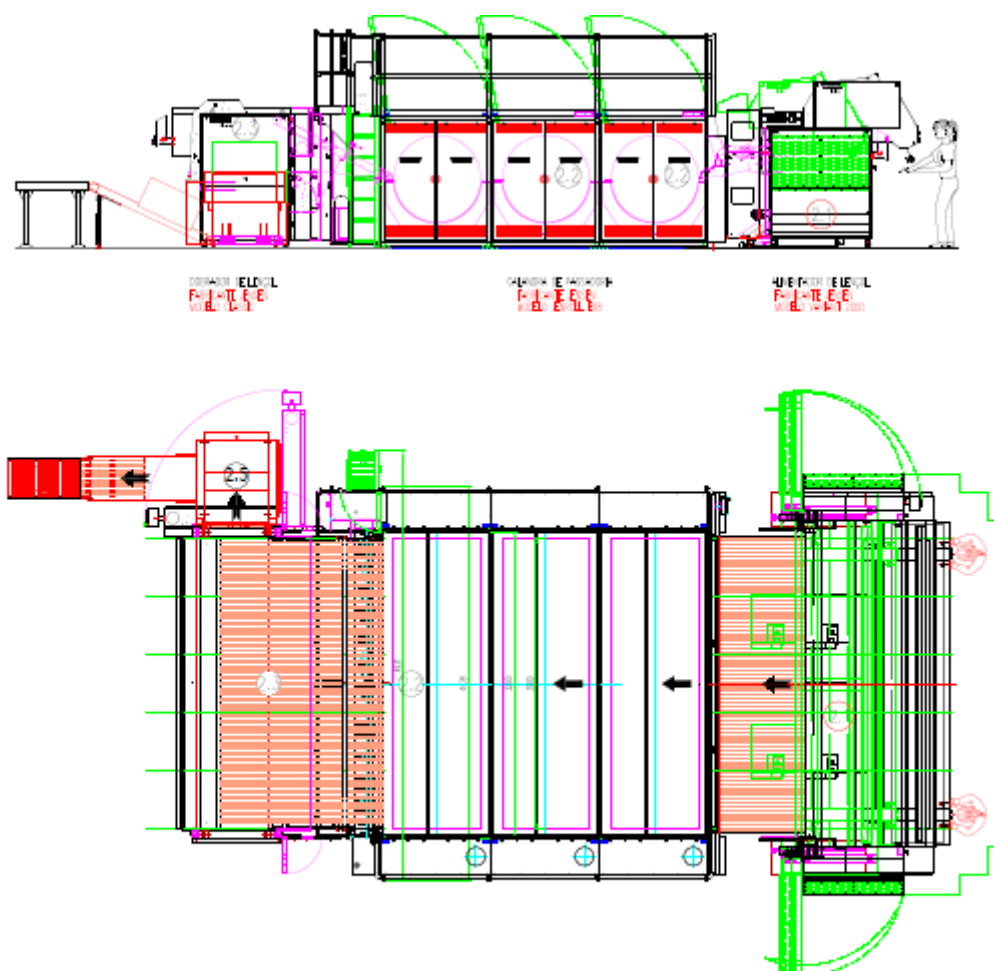
SISTEMA DE PASSADORIA - MODELO JENROLL EX8 – 3000MM

NCM: 8451.30.10

Descrição do equipamento:

Sistema de Passadoria e dobragem automática de roupas planas (lençol, fronha, capa de duvet, travessa) projetada para o processamento de grande volume e exigência de alta qualidade, composto de: 01 Calandra, composta por 03 segmentos, Modelo JENROLL EX8, Marca Jensen; 01 alimentador automático, modelo Variant 2000, Marca Jensen e 01 Dobrador automático composto pelo dobrador e empilhador, Modelo Classic, Marca Jensen

LAYOUT DO EQUIPAMENTO



Descrição do Calandra JENROLL EX8, Marca Jensen

Equipamento de Passadoria utilizado para passar tecidos e roupas planas, automática, composta por 03 rolos com diâmetro de 0,8 metros e comprimento de 3,0 metros. O rolo é um cilindro na forma tubular, cuja parede é perfurada e revestida externamente por um feltro poroso. O interior deste rolo é submetido a um vácuo, de modo a aspirar a umidade depositada no feltro do rolo.

Um cilindro de parede dupla, seccionado ao longo do seu comprimento, formando assim uma calha aberta é aquecida por vapor, podendo chegar até a temperatura de 180 °C. A superfície interna desta calha é polida e tem o mesmo diâmetro do rolo, de tal forma que o rolo se encaixa perfeitamente nesta calha.

Um sistema de giro do rolo, acionado por motor elétrico e outros dispositivos promove a rotação controlada do rolo que se encaixa sobre a calha.

Todo o sistema de inversores, válvulas, sensores, cilindros pneumáticos é controlado por um CLP (controlador lógico programável).

A superfície aquecida total da calandra, constituído pelos 3 rolos é de aproximadamente 13 m². A capacidade de evaporação máxima é de 400 litros de água por hora, velocidade de passadoria até 40 m/min, energia elétrica 400V 50/60Hz – 15 kW. Pressão de Vapor de até 12 Kgf/cm². Modelo JENROLL EX8, marca Jensen.

Principais características e aplicação:

Equipamento utilizado no processo de passadoria garantindo a secagem do artigo têxtil, o acabamento superficial e a desinfecção térmica.



Descrição do alimentador VARIANT 2000 Jensen

Equipamento utilizado para alimentar/transferir tecidos e roupas planas para o equipamento de passadoria, constituído por 2 estações de trabalho, em que operadores colocam de forma manual as pontas do enxoval em pinças e este sistema deposita este enxoval totalmente aberto e esticado na calandra de passadoria. Este sistema é constituído por conjuntos de pinças pneumáticas, motores elétricos, sensores de posicionamento e um conjunto de esteiras e escovas que promovem a abertura e o esticamento do enxoval a ser depositado na calandra. O alimentador afasta o operador do equipamento de passadoria aumentando a segurança e conforto térmico das equipes de trabalho. Controle de velocidade por controle lógico programável-CLP para sincronismo com sistema de passadoria e dobra. Velocidade de passadoria de até 40

metros por minuto correspondendo a 800 lençóis por hora, Energia 400V, 50/60Hz – 7 kW e consumo de ar comprimido de 6 m³/h a uma pressão de 6 bar. Modelo VARIANT 2000, marca Jensen.

Principais características e aplicação:

Equipamento utilizado no processo de passadoria do Lençol com o objetivo de aumento de produtividade, segurança do operador e uniformidade na introdução do lençol na calandra.



Descrição do Dobrador automático CLASSIC, Marca Jensen

Máquina automática para dobrar tecidos planos. Constituído por um conjunto de esteiras, sensores e dispositivos de dobramento, com mesa de trabalho largura máxima de 4.000 mm, operando com 2 dobras laterais e 3 dobras transversais, com controle lógico programável -CLP para sincronismo com sistema do alimentador e da calandra e para interface dos equipamentos. Um empilhador é acoplado ao corpo do dobrador, com capacidade de empilhamento de até 10 lençóis.

A capacidade do dobrador é de até 1.200 lençóis / hora, tensão de alimentação de 400V ,50 Hz – 2,0 kW, com consumo de ar comprimido de 63 litros/min a 6 bar. Modelo CLASSIC, marca Jensen.

Principais características e aplicação:

Equipamento utilizado no processo de dobragem, proporcionando padronização de dobra, alta produtividade e o mínimo de contato manual.

